

## **Drehtische hochgenau vermessen**

### **Static Spindle Error Analyser misst nach ISO 230-7**

Mit dem Static Spindle Error Analyser stellt IBS Precision Engineering – Spezialist für Präzisionsmessungen – eine Lösung zur hochgenauen Vermessung von Drehtischen vor. Das System ermöglicht die ISO 230-7 konforme präzise Messung von langsam rotierenden Dreh- und Schwenktischen, die heute in Bearbeitungs- und Werkzeugmaschinen immer häufiger anzutreffen sind. Das Gesamtsystem ist so konzipiert, dass es besonders schnell und einfach anwendbar ist und kein speziell geschultes Personal zur Bedienung benötigt.

Der Static Spindle Error Analyser ist ein innovatives System, das unterschiedlichste Fehler der Drehachse von Drehtischen während des schrittweisen Messablaufes auf höchstem Genauigkeitsniveau ermittelt. Die unmittelbare Folge des Einsatzes dieses Systems auf einer Maschine ist die deutliche Verringerung von Ausschussteilen. Alle Komponenten des Systems sind so abgestimmt, dass mit schnellem Setup und einfacher Bedienung in kurzer Zeit ein hochgenaues Ergebnis über die Qualität des Drehtisches erzielt wird.

Die Auflösung der kapazitiven Wegaufnehmer kann bis in den Sub-Nanometer-Bereich ausgedehnt werden, meist sind jedoch Auflösungen im Sub-Mikrometerbereich ausreichend. Die Masterkugeln sind mit höchster Präzision gefertigt und weisen eine Rundheitsabweichung von höchstens 50 Nanometern auf.

Mit dem Analyse-Tool können folgende Fehler ermittelt werden: rotierender radialer Drehfehler, fester radialer Drehfehler, radialer Kippfehler, axialer Fehler, synchroner und asynchroner Bewegungsfehler. Hierbei kann der Messbereich die vollen 360 Grad oder auch nur über einen Teilbereich der Rotation umfassen. Viele systematische Fehler können in der Maschinenpositionierung z.B. durch Softwarekompensation deutlich minimiert werden, sodass sich der Einsatz des Error Analysers in Form von produzierten Teilen in höchster Qualität sofort bezahlt macht.

Das 3-Kanal-System besteht aus einer Präzisions-Masterkugel mit 25mm Durchmesser, einem 3-Kanal-Messverstärker für Wegaufnehmer mit den 3 angesteuerten kapazitiven Aufnehmern, der Montagehalterung für die Wegaufnehmer sowie der Static-SEA-Software. Das 5-Kanal-Setup unterscheidet sich davon in der Masterkugel, die zwei Kugeloberflächen bietet und in der Anzahl der Wegaufnehmer. Somit sind auch Kippwinkel messbar. Die Signale werden über ein USB-Interface zu einem PC oder Laptop übertragen, in dem die Static-SEA-Software die Verarbeitung, Anzeige und Speicherung der Daten übernimmt.

Weitere Informationen sind unter <http://www.ibspe.de> zu erhalten.

#### Hinweise für die Redaktion:

Diese Pressemitteilung und das Bild können Sie als Datei unter <http://www.pauly-consult.com/news/pmmainibs.html> herunterladen oder unter einer der unten angegebenen E-Mail-Adressen anfordern.

Wichtig: Bei Abdruck bitte ein Belegexemplar an IBS und pauly consult senden.

<p>Kontaktadresse für Kunden und Anfragen: IBS Precision Engineering Deutschland GmbH Herr Joachim Humpfer Leitzstraße 45 70469 Stuttgart Deutschland Tel. +49 711 490 66 230, Fax. +49 711 490 66 232 Humpfer@ibspe.de, www.ibspe.de</p>	<p>Kontaktadresse für die Redaktion: pauly consult Vertriebs- und Marketingberatung Herr Holger Pauly An der Bleiche 2 61440 Oberursel T. +49 (06171) 58 62 66, F. +49 (06171) 58 62 56 hjp@pauly-consult.com, www.pauly-consult.com</p>
---	--