

Pressemitteilung

Februar 2005

VERA misst große Zylinder mit hoher Genauigkeit

Die neue von IBS Precision Engineering bv – Spezialist für Präzisionsmessmaschinen - vorgestellte Rundlaufmessmaschine kann große zylindrische Werkstücke hinsichtlich Rundheit und Geradheit vermessen. Hierbei werden Genauigkeiten in der Radiusmessung von 2,5 µm und in der Geradheit von 20 µm erreicht und dies bei einem Durchmesser von 300mm und einer Länge von 1200 mm.

Alle Messungen führt VERA (VERTikale Rollen Analyse) am Werkstück berührungslos durch. Dieses kann senkrecht eingespannt werden, um Fehler, die durch Durchbiegung entstehen, zu eliminieren. Der Drehtisch ist luftgelagert und läuft mit einer garantierten minimalen Rundlaufabweichung von 30nm. Massive Zylinder werden mit einer Zentrierung in der Drehachse eingespannt. Für Hohlzylinder wird ein Stativ mit kinematischer Kugelaufnahme verwendet. Hohlzylinder können innen und außen gemessen werden. Der Rundlauf wird nach dem GPS-Standard gemessen.

Über Differenzmessungen können nicht nur die Schichtdicken von Beschichtungen , z.B. mit Epoxydharzen auf den Zylindern bestimmt werden, sondern es wird auch die Gleichmäßigkeit der Beschichtung bewertet.

VERA kann sowohl in der Produktion als auch in Forschung und Entwicklung eingesetzt werden. Die Produktionsmaschine ist mit einem Barcode-Lesegerät ausgestattet, mit dem die einzelnen Werkstücke eindeutig identifiziert werden, bevor sie vermessen werden. Der Messbericht wird automatisch erstellt, die Daten werden an eine Datenbank übergeben. Der Bediener vor Ort verwendet die Messergebnisse, um zu entscheiden, ob der Produktionsprozess fortgeführt wird oder angehalten werden muss.

Die genannten Abmessungen für die Werkstücke sind realisiert. Zylindrische Messobjekte mit kleineren Abmessungen können ebenfalls vermessen werden. Auch Werkstücke mit noch größeren Abmessungen können nach Rücksprache mit dem Hersteller realisiert werden.

Weitere Informationen sind unter www.ibspe.com zu erhalten, der Gesamtkatalog kann bei IBS direkt angefordert werden.

Hinweise für die Redaktion:

Diese Pressemitteilung und das Bild können Sie als Datei unter <http://www.pauly-consult.com/news/pmmainibs.html> herunterladen oder unter einer der unten angegebenen E-Mail-Adressen anfordern.

Wichtig: Bei Abdruck bitte ein Belegexemplar an IBS und pauly consult senden.

<p>Kontaktadresse für Kunden und Anfragen: IBS Precision Engineering bv Herr Hans Ott Esp 201 5633 AD Eindhoven Niederlande Tel. +31 40 29012-70 Fax. +31 40 29012-79 ott@ibspe.com www.ibspe.com</p>	<p>Kontaktadresse für die Redaktion: pauly consult Vertriebs- und Marketingberatung Herr Holger Pauly An der Bleiche 2 61440 Oberursel T. +49 (06171) 58 62 66 F. +49 (06171) 58 62 56 hjp@pauly-consult.com www.pauly-consult.com</p>
---	--