

Pressemitteilung

November 2004

Kleine Keramik-Kugeln garantieren große Genauigkeit

Hochgenaue Kalibrierung von Werkzeugmaschinen

IBS Precision Engineering – Spezialist für Präzisionsmessungen – stellt mit dem MT-Check ein neuartiges patentiertes System zur Werkzeugmaschinenkalibrierung vor. Das tragbare MT-Check arbeitet besonders schnell und ist einfach zu bedienen. Durch dieses System wird die Dauer für die Vermessung einer Werkzeugmaschine auf ca. 2 Stunden reduziert. Hierbei wird derselben Genauigkeit erreicht wie bei einer Kalibrierung mit den besten Laser-Interferometern, die ungleich aufwendiger ist.

Mit dem MT-Check werden simultan die Position und zwei Geradheitsfehler gemessen. Das Messprinzip ist ebenso einfach wie leistungsstark: Auf einer Leiste aus Kohlefaser sind keramische Hochpräzisionskugeln montiert. Die Leiste ist kalibriert und besitzt eine Genauigkeit von $1,0\mu\text{m} + L/1000$, wobei L für die Länge der Kugelleiste in mm steht. Die Leiste kann in Längen von bis zu 4 Metern geliefert werden.

Ein speziell für diese Anwendung optimierter selbstzentrierender Messtaster misst die Kugeln in allen drei Raumrichtungen X, Y und Z gleichzeitig und tastet automatisch eine Kugel nach der anderen ab. Innerhalb von Minuten ist die Kugelleiste abgetastet.

Die Messdaten werden über eine PCMCIA Typ II-Schnittstelle an einen Computer oder Laptop übertragen. Die zugehörige Software berechnet nun die Ausrichtung und erzeugt den NC-Code. Die Grundkoordinaten werden durch die erste und die letzte Kugel vorgegeben.

Die Ergebnisse werden nach der ISO 230 dargestellt. Als Ergebnis erhält der Anwender schnell die Daten über die Position sowie über die Geradheitsfehler der Maschine in zwei orthogonalen Richtungen und kann die volumetrische Genauigkeit und Leistung direkt beurteilen. Das MT-Check ist ein tragbares System, das sofort vor Ort eingesetzt werden kann.

Weitere Informationen sind unter www.ibspe.com zu erhalten, der Gesamtkatalog kann bei IBS direkt angefordert werden.

Hinweise für die Redaktion:

Diese Pressemitteilung und das Bild können Sie als Datei unter <http://www.pauly-consult.com/news/pmmainibs.html> herunterladen oder unter einer der unten angegebenen E-Mail-Adressen anfordern.

Wichtig: Bei Abdruck bitte ein Belegexemplar an IBS und pauly consult senden.

<p>Kontaktadresse für Kunden und Anfragen: IBS Precision Engineering bv Herr Hans Ott Esp 201 5633 AD Eindhoven Niederlande Tel. +31 40 29012-70 Fax. +31 40 29012-79 ott@ibspe.com www.ibspe.com</p>	<p>Kontaktadresse für die Redaktion: pauly consult Vertriebs- und Marketingberatung Herr Holger Pauly An der Bleiche 2 61440 Oberursel T. +49 (06171) 58 62 66 F. +49 (06171) 58 62 56 hjp@pauly-consult.com www.pauly-consult.com</p>
---	--