

## **Hochviskose Medien verschleißarm fördern**

### **Mehrstufige Ausführung für grün-Fasspumpen**

Die Förderung mittel- bis hochviskoser Medien ist sowohl für die Pumpe als auch für das zu pumpende Medium mit Schwierigkeiten verbunden. Der notwendige höhere Druck führt zu höherem Verschleiß. Speziell für diese schwierig zu fördernden Medien stellt grün pumpen GmbH – Spezialist für Fasspumpen – eine mehrstufige Ausführung für seine hochrobusten Fasspumpen vor. Über die Auswahl der Motoren kann der Anwender nun entscheiden, ob er mit einem Drehstrommotor eine niedrige Drehzahl oder mit einem Universalmotor eine besonders hohe Förderleistung bevorzugt.

Die mehrstufigen Pumpen mit dem Allround-Pumpwerk eignen sich besonders für die chemische Industrie mit ihrer ganzen Flüssigkeitsvielfalt, für die Oberflächentechnik im Umgang mit Säuren, Laugen, Pufferlösungen, Spezialflüssigkeiten zur Badkonditionierung und Stabilisierung, für die Kosmetik- und Lebensmittelindustrie mit dünn- und mittelviskosen Flüssigkeiten und Produkten, für die Farben- und Lackindustrie und deren Endanwender. Als Beispiele für geförderte Materialien gelten: Leime, Lacke, Farben, Honig, Marmeladen, Fruchtkonzentrate, Ketchup, Glukose, Glycerin, Creme, Salben, Harze, Melasse oder Polyole. Dies bedeutet, dass selbst hochviskose Flüssigkeiten, in denen zusätzlich Faser- oder Feststoffe gelöst sind, mühelos und schonend gepumpt werden.

Die höhere Druckerzeugung der mehrstufigen Pumpe bietet Reserven bei Druckverlusten in Leitungen und Armaturen sowie zum Überwinden der Höhe, wie beim Umfüllen in einen höher aufgestellten Behälter oder in hoch liegende Befüllstutzen einer Anlage. Beim Pumpen von Säuren und Laugen oder von Flüssigkeiten mit einer höheren Dichte als Wasser ( $\rho=1\text{kg/m}^3$ ) ermöglicht die mehrstufige Pumpe dem Anwender in der Praxis einen deutlichen Gewinn an Betriebssicherheit. Auch bei mittelviskosen Flüssigkeiten überzeugt die mehrstufige Fasspumpe mit ihrer hydraulischen Leistung. Sie deckt so ein größeres Einsatzgebiet ab als konventionelle Fasspumpen.

Diese Eigenschaften werden durch die weiteren Vorteile der grün Pumpen ergänzt: die Schnellverschlusskupplung von Motor und Pumpwerk, die freiliegende Welle für beste Reinigungsvoraussetzungen, sichere Dimensionierung aller mechanischen Bauteile für härteste Beanspruchung und hohe Lebensdauer, eine Magnetkupplung für höchste Sicherheit sowie die Vielfalt der verfügbaren Materialausführungen in Polypropylen (PP), Polyvinylidenfluorid (PVDF) und Edelstahl (Niro) für alle Anwendungsfälle, von hochaggressiv bis zum Explosionsschutz nach ATEX.

Bei der Drehstromvariante kann die Drehzahl der Pumpe abgesenkt werden, da die mehrstufige Ausführung bauartbedingt einen höheren Förderdruck erzeugt. In Verbindung mit dem Exzentrerschneckenprinzip ergibt sich das typische "Emporschrauben" des Materials. Durch diese konstruktiven Lösungen ist die mechanische Einwirkung auf das zu fördernde Gut äußerst gering und der schonende Umgang mit dem Fördermaterial gewährleistet. Selbst die Ohren des Benutzers werden geschont, da durch die niedrige Drehzahl als zusätzlicher Vorteil ein niedrigerer Schallpegel erreicht wird. Zusätzlich sind die Pumpen mit einer Förderschnecke lieferbar.

Der modulare Aufbau des grün-pumpen Programmes ermöglicht den beliebigen Austausch aller Antriebsmotoren mit allen Fasspumpen. Die einheitliche Verbindungstechnik von Motor und Pumpe spart Investitionskosten durch mehrfach Nutzung der Antriebsmotoren. Für unterschiedlich große Gebinde sind serienmäßig die Eintauchtiefen von 700 mm, 1000 mm und 1200 mm verfügbar. Kundenwünsche nach Sondertautiefen und Sonderausführungen werden gerne und zuverlässig erfüllt.

Weitere Informationen sind auch unter [www.gruen-pumpen.de](http://www.gruen-pumpen.de) zu erhalten.

#### Hinweise für die Redaktion:

Diese Pressemitteilung und das Bild können Sie als Datei unter <http://www.pauly-consult.com/news/pmmaingruen.html> herunterladen oder unter einer der unten angegebenen E-Mail-Adressen anfordern.

**Wichtig:** Bei Abdruck bitte ein Belegexemplar an grün pumpen gmbh und pauly consult senden.

Kontaktadresse für Kunden und Anfragen:

grün-pumpen gmbh  
Herr Dr. Thomas Sigel  
Alte Heerstr. 5  
97877 Wertheim  
Tel. (09342) 308-761, Fax. (09342) 308-790  
[info@gruen-pumpen.de](mailto:info@gruen-pumpen.de), <http://www.gruen-pumpen.de>

Kontaktadresse für die Redaktion:

pauly consult, Vertriebs- und Marketingberatung  
Herr Holger Pauly  
An der Bleiche 2  
61440 Oberursel  
T. +49 (06171) 58 62 66, F. +49 (06171) 58 62 56  
[hjp@pauly-consult.com](mailto:hjp@pauly-consult.com), [www.pauly-consult.com](http://www.pauly-consult.com)