

## **Fasspumpen mit Magnetantrieb**

### **Magnetkupplung für grün Fasspumpen**

grün pumpen GmbH – Spezialist für Fasspumpen – stellt nun für alle grün-Fasspumpentypen die Magnetkupplung vor. Diese Technologie vereint mehrere Vorteile in sich: Störende oder gefährliche Leckagen wegen defekter Dichtungen – eine der häufigsten Verschleißerscheinungen an Fasspumpen – sind durch dieses Konstruktionsprinzip ausgeschlossen. Die Antriebskräfte werden durch starke Magnete berührungslos übertragen. Im Pumpenkopf entfällt dadurch die verschleißbehaftete dynamische Gleitringdichtung, die für die meisten Leckagen im Bereich des Pumpenkopfes verantwortlich ist. Das Pumpwerk mit Magnetkupplung ist im Gegensatz dazu hermetisch dicht, sodass keinerlei Flüssigkeiten mehr austreten können. Von nun an gehören Leckagen mit Umweltgefährdung oder mit unsauberer Betriebsumgebung wegen defekter Dichtungen bei Fasspumpen der Vergangenheit an.

Für die Kraftübertragung werden für die Magnetkupplung die besonders starken und verschleißfesten Samarium-Kobald-Magnete verwendet. Diese gewährleisten eine sichere Übertragung der Antriebskraft sowie eine lange Lebensdauer. Selbst beim Festgehen der Pumpenwelle, z.B. durch Verklemmen der Förderschnecke ist kein Schaden wie z.B. ein Wellenbruch zu erwarten. Der Motor dreht weiter, die Magnete sind jedoch nicht formschlüssig verbunden und gleiten aneinander vorbei. Die Pumpe wird dadurch nicht beschädigt und kann nach der Entfernung der Störung weiter verwendet werden.

grün-Fasspumpen mit Magnetkupplung benötigen konstruktionsbedingt kein Wellenführungsrohr und sind dadurch besonders leicht zu reinigen. Es treten keine Toträume auf, in denen sich Ablagerungen absetzen können, in der Regel sind die Fasspumpen bereits mit wenigen Spülvorgängen völlig sauber und können für andere Pumpmedien eingesetzt werden.

In praktisch allen Industriezweigen finden Fasspumpen heute ihre Anwendung. Das Ab- oder Umpumpen sowie das Fördern von Flüssigkeiten ist Standard im Produktionsprozess. Umso wichtiger ist der saubere Umgang mit giftigen, brennbaren oder umweltgefährdenden Flüssigkeiten.

Die grün-Fasspumpen eignen sich für alle flüssigen, pastösen und feststoffbelasteten Medien, wie Chemikalien, aggressive Flüssigkeiten, giftige, brennbare, mittelviskose und hochviskose Flüssigkeiten. Die Anwendungen reichen von Säuren und Laugen bis hin zu pastösen Medien wie z.B. Marmelade. Die Pumpen sind modular aufgebaut und werden auf die Anwendung maßgeschneidert. Sie sind in PP, PVDF, Edelstahl oder Aluminium lieferbar. Die Tauchtiefen betragen 700mm, 1000mm und 1200mm und passen zu den Standardfässern und -containern. Auf Wunsch sind auch Sonderlängen lieferbar. Für brennbare Flüssigkeiten sind ex-geschützte Ausführungen verfügbar.

Weitere Informationen sind auch unter [www.gruen-pumpen.de](http://www.gruen-pumpen.de) zu erhalten.

#### Hinweise für die Redaktion:

Diese Pressemitteilung und das Bild können Sie als Datei unter <http://www.pauly-consult.com/news/pmmaingruen.html> herunterladen oder unter einer der unten angegebenen E-Mail-Adressen anfordern.

Wichtig: Bei Abdruck bitte ein Belegexemplar an grün pumpen gmbh und pauly consult senden.

Kontaktadresse für Kunden und Anfragen:	Kontaktadresse für die Redaktion:
grün-pumpen gmbh Herr Dr. Thomas Sigel Alte Heerstr. 5 97877 Wertheim Tel. (09342) 308-761 Fax. (09342) 308-790 <a href="mailto:info@gruen-pumpen.de">info@gruen-pumpen.de</a> , <a href="http://www.gruen-pumpen.de">http://www.gruen-pumpen.de</a>	pauly consult, Vertriebs- und Marketingberatung Herr Holger Pauly An der Bleiche 2 61440 Oberursel T. +49 (06171) 58 62 66 F. +49 (06171) 58 62 56 <a href="mailto:hjp@pauly-consult.com">hjp@pauly-consult.com</a> , <a href="http://www.pauly-consult.com">www.pauly-consult.com</a>