

Pressemitteilung

November 2006

Federn prüfen im Sekundentakt

Die von der CADIS Prüftechnik GmbH – Spezialist für Federprüfmaschinen – nun neu vorgestellte und bereits installierte Anlage prüft vollautomatisch Automobilfedern im 4,5-Sekundentakt. Viele technische Neuerungen sorgen in dieser Maschine dafür, dass alle in dieser Linie produzierten Automobilfedern einer 100%-Prüfung unterzogen werden. Diese Federprüfmaschine wurde auf Flexibilität, hohe Robustheit bei hohen Geschwindigkeiten und besondere Energieeffizienz hin entwickelt.

Zu den besonderen Highlights gehört die automatisierte Federausrichtung, die alle Federn in eine definierte Lage dreht. Dies führt zu einer exakten Anlage der Federenden an den Tellern mit der Folge, dass die Messgenauigkeit deutlich erhöht ist. Ebenso weist die Maschine durch die Federausrichtung eine sehr hohe Reproduzierbarkeit auf.

Als neue Entwicklung stellt CADIS in dieser Maschine zusätzlich die integrierte Lageregelung vor. Hierbei wird ein vorwählbarer Prüfpunkt automatisch angefahren. Der Vorteil gegenüber der bisherverwendeten Technik, einen festen Anschlag anzufahren, liegt in den deutlich verkürzten Rüstzeiten. Es sind praktisch kaum mehr mechanische Änderungen bei der Umrüstung an der Anlage zu erledigen. Nahezu alle Änderungen sind in der Steuerungssoftware vorzunehmen und in wenigen Augenblicken durchgeführt. Bereits produzierte Programme können als Parametersätze schnell wieder geladen werden und stehen somit schnellstmöglich zur Verfügung.

Eine weitere Neuerung stellt der elektrische Servoantrieb dar, der die bisherigen Hydraulikzylinder ersetzt. Diese Antriebslösung weist einen geringeren Wartungsaufwand auf. Neben dem reduzierten Energieverbrauch durch die wegfallende Standby-Leistung des nun obsoleten Hydraulikaggregates vermindert sich außerdem die Geräuschbelastung an der Messmaschine deutlich.

Alle neuen Maschinen der CADIS Prüftechnik GmbH sind mit einer integrierten, intelligenten und netzwerkfähigen Steuerungselektronik ausgerüstet. Über die grafische Bedienoberfläche ist der Anwender nun in der Lage, die Kennlinien der einzelnen Federn aufzuzeichnen und alle Messwerte zu speichern. Zusätzlich ist die Identifikation und Verfolgung jedes einzelnen Prüflings möglich, ebenso wie die netzwerkgestützte Integration des Mess-Systems in ein bestehendes QS-System.

Weitere Informationen sowie ein Video zur Verdeutlichung der Arbeitsweise stehen im Internet unter www.cadis-gmbh.de

Hinweise für die Redaktion:

Diese Pressemitteilung und das Bild können Sie als Datei unter <http://www.pauly-consult.com/news/pmcadis.html> herunterladen oder unter einer der unten angegebenen E-Mail-Adressen anfordern.

Wichtig: Bei Abdruck bitte ein Belegexemplar an CADIS Prüftechnik GmbH und pauly consult senden.

<p>Kontaktadresse für Kunden und Anfragen: CADIS Prüftechnik GmbH Herrn Wolfgang Jung Industriestr. 11 68542 Heddesheim Tel. +49 (062 03) 49 22 03 Fax. +49 (062 03) 49 22 04 cadis@cadis-gmbh.de www.cadis-gmbh.de</p>	<p>Kontaktadresse für die Redaktion: pauly consult, Vertriebs- und Marketingberatung Herr Holger Pauly An der Bleiche 2 61440 Oberursel T. +49 (06171) 58 62 66 F. +49 (06171) 58 62 56 hjp@pauly-consult.com www.pauly-consult.com</p>
---	---